

---

## THOMAS startet große Fachhandelsaktion: 12-monatige Garantieverlängerung für neue Staubsauger

---

- » **Garantieverlängerung um 12 Monate**
  - » **Aktion für THOMAS crooSer silver lite, THOMAS perfect air feel fresh x3 und THOMAS AQUA+ ALLERGY & FAMILY**
- 

**Neunkirchen, Februar 2016** – Pünktlich zum Launch der neuen Staubsaugermodelle THOMAS crooSer silver lite, THOMAS perfect air feel fresh x3 und THOMAS AQUA+ ALLERGY & FAMILY startet das Siegerländer Traditionsunternehmen eine attraktive Fachhandelsaktion für Endverbraucher: Alle Kunden, die sich für den Kauf eines der neuen THOMAS Modelle entscheiden, können das Gerät online unter [www.thomas-register.net](http://www.thomas-register.net) registrieren und erhalten so eine 12-monatige Garantieverlängerung auf die gesetzliche Garantiezeit von 24 Monaten.

Weitere Details zur THOMAS Aktion sind über Marketingmaterialien am PoS erhältlich. Zudem informiert ein Aktionshinweissticker auf Gerät und Verpackung über die Garantieverlängerung. Ein Flyer in der Produktverpackung macht den Kunden zusätzlich auf die Online-Produktregistrierung aufmerksam. Mehr Informationen über THOMAS und das gesamte Portfolio der Marke sind im Internet unter [www.robert-thomas.de](http://www.robert-thomas.de) verfügbar.

---

### Über THOMAS

THOMAS ist eine Marke des renommierten deutschen Familienunternehmens Robert Thomas, Metall und Elektrowerke GmbH & Co. KG mit Sitz in Neunkirchen im Siegerland (NRW). Getreu dem Motto „Das Beste für die Kunden leisten“ entwickelt und fertigt Robert Thomas seit mehr als 100 Jahren innovative Produkte „made in Germany“. Die Produktion der ersten elektrogetriebenen Metallwaschmaschine Europas Ende der 1940er-Jahre gilt als signifikanter Meilenstein der Firmenhistorie. Heute verdeutlichen allergikerfreundliche Staub- und Waschsauger mit und ohne Sprühfunktion sowie Wäscheschleudern den Pioniergeist und die Innovationskraft des Unternehmens, welches bereits in der vierten Generation inhabergeführt ist. Mehr als 300 Mitarbeiter sind am Standort Neunkirchen beschäftigt. Gefertigt werden dort Geräte mit höchstem Anspruch an Qualität, Langlebigkeit und Gebrauchsgüte. THOMAS Produkte sind deutschlandweit im Elektro-Fachhandel, im Elektro-Fachmarkt und im Internet erhältlich und werden weltweit in mehr als 30 Ländern vertrieben. Weitere Informationen sind im Internet unter [www.robert-thomas.de](http://www.robert-thomas.de) verfügbar.



### Weitere Informationen

Deutscher Pressestern®  
Bierstadter Straße 9 a  
65189 Wiesbaden

### Romy Cutillo

E-Mail: [r.cutillo@public-star.de](mailto:r.cutillo@public-star.de)  
Tel.: +49 611 39539-14  
Fax: +49 611 301995

### Sandra Hemmerling

E-Mail: [s.hemmerling@public-star.de](mailto:s.hemmerling@public-star.de)  
Tel.: +49 611 39539-15  
Fax: +49 611 301995



DEUTSCHER PRESSESTERN

